

RESISTENZE A FASCIA
BAND HEATERS
COLLIERS CHAUFFANTES



FEPA

RESISTENZE A FASCIA BAND HEATERS COLLIERS CHAUFFANTS

QUESTO CATALOGO RACCOGLIE LE TIPOLOGIE DI RESISTENZE A FASCIA, APPLICATE TIPICAMENTE A CILINDRI DI PLASTIFICAZIONE E UGELLI D'INIEZIONE PER LE MATERIE PLASTICHE, NONCHE' A MACCHINE PER IL PACKAGING INDUSTRIALE E NELLA PRESSOFUSIONE. TROVANO ANCHE APPLICAZIONE NELLE TECNOLOGIE CHE UTILIZZANO LA TERMODINAMICA DEI FLUIDI PER I PROCESSI INDUSTRIALI (CHIMICA, AERONAUTICA, TES- SILE, ALIMENTARE). DI SEGUITO UNA RACCOLTA DELLE TIPOLOGIE PIU' UTILIZZATE.

THIS CATALOGUE IS DEDICATED TO BAND HEATERS, TYPICALLY APPLIED TO BARRELS ON INJECTION AND EX- TRUSION MACHINES AND INJECTION NOZZLES, AS WELL AS PACKAGING MACHINES AND DIE CASTING. ADDI- TIONALLY, THEY ARE ALSO USED ON TECHNOLOGIES USING FLUIDS THERMODYNAMICS APPLIED TO INDU- STRIAL PROCESSES (CHEMISTRY, AERONAUTICS, TEXTILE, FOODS). A COLLECTION OF THE MOST USED ONES IS SHOWN BELOW.

CE CATALOGUE RECUEILLE LES TYPES LES PLUS COURANTS DES COLLIERS CHAUFFANTES, ELLES SONT TYPIQUEMENT APPLIQUES SUR LES CYLINDRES DE PLASTIFICATION ET LES BUSES D'INJECTION POUR MATIE- RES PLASTIQUES, AINSI QUE SUR LES MACHINES D'EMBALLAGE INDUSTRIELLE ET DANS L'INJECTION SUR PRESSIION. EN OUTRE ILS SONT APPLIQUEES A' LES TECHNOLOGIES QUI UTILISANT LA THERMODYNAMIQUE DES FLUIDES DANS LEURS PROCESSUS INDUSTRIELS (CHIMIE, CONSTRUCTIONS AERONAUTIQUES, TEXTILE, ALIMENTAIRE). CI-DESSOUS UNE COLLECTION DES TYPES LES PLUS UTILISES.



ISOLAMENTO IN CERAMICA
CERAMIC INSULATED
ISOLEMENT EN CERAMIQUE



ISOLAMENTO IN MICA
MICA INSULATED
ISOLEMENT EN MICA



RESISTENZA PIATTA IN MICA
MICA INSULATED FLAT HEATER
RESISTANCE PLANE AVEC AN
ISOLEMENT EN MICA



NH2 - PER UGELLO
NH2 - FOR NOZZLE
NH2 - POUR BUSE

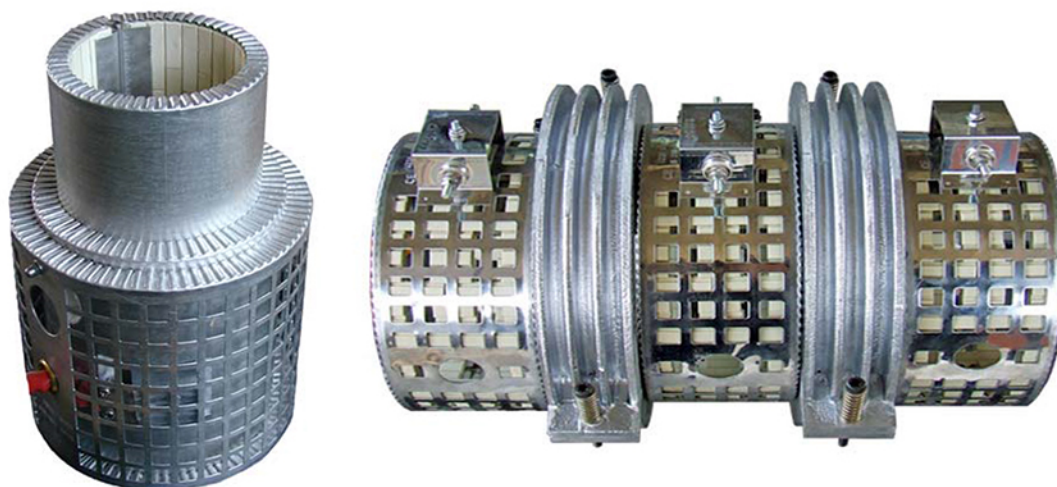


NH1 - PER UGELLO
NH1 - FOR NOZZLE
NH1 - POUR BUSE



NHMD - PER UGELLO
NHMD - FOR NOZZLE
NHMD - POUR BUSE

RESISTENZE A FASCIA IN CERAMICA CERAMIC BAND HEATERS - COLLIERS CERAMIQUES



APPLICAZIONE : RISCALDAMENTO DI CILINDRI DI PLASTIFICAZIONE DI PRESSE PER LO STAMPAGGIO AD INIEZIONE OPPURE DI ESTRUSORI

APPLICATION : TO HEAT PLASTIFICATION CYLINDERS FOR INJECTION MOLDING MACHINES OR EXTRUDERS. CHAUFFAGE DE CYLINDRES DE PLASTIFICATION SUR LES PRESSES D'INJECTION ET SUR LES EXTRUDEURS.

VANTAGGI : UNIFORMITA' DEL RISCALDAMENTO GRAZIE ALL'INERZIA TERMICA DELLA CERAMICA. LUNGA DURATA DEL RISCALDATORE QUANDO IMPIEGATO CORRETTAMENTE.

ADVANTAGES : UNIFORMITY AND PERSISTANCE OF HEAT DUE TO THERMAL INERTIA OF CERAMIC. VERY LONG LIFE TIME OF THE HEATER WHEN CORRECTLY USED. L'UNIFORMITE' DE CHAUFFAGE EN VERTU DE LA GRANDE INERTIE THERMIQUE DE LA CERAMIQUE. LONGUE DUREE DE VIE QUAND LA RESISTANCE A ETE' APPLIQUEE' CORRECTEMENT.

DATI RICHIESTI		FEATURES FOR MANUFACTURING		DONNEES NECESSAIRES	
DIAMETRO INTERNO	D (mm)	INTERNAL DIAMETER	D (mm)	DIAMETRE INTERIEUR	D (mm)
LUNGHEZZA	L (mm)	LENGHT	L (mm)	LONGEUR	L (mm)
POTENZA	W (watt)	POWER	W (watt)	PUISSANCE	W (watt)
TENSIONE	V (volt)	SUPPLY VOLTAGE	V (volt)	TENSION D'EMPLOI	V (volt)
TIPO DI CONNESSIONE ELETTRICA		TYPE OF ELECTRIC CONNECTION		CONNEXION ELECTRIQUE	
PRESENZA FORI (POSIZIONE + DIAMETRO)		PRESENCE OF HOLES (POSITION + DIAMETER)		PRESENCE DE TROUS (POSITION+DIAMETRE)	
LUNGHEZZA CAVO DI ALIMENTAZIONE		LENGHT OF SUPPLY VOLTAGE CABLE		LONGEUR DU CORDON D'ALIMENTATION	
PRESENZA CARTER		OVERSHIELDS FOR PROTECTION AND SAFETY		PRESENCE DE PROTECTIONS	
PRESENZA DI ALTRE CARATTERISTICHE		OTHER FEATURES		CARACTERISTIQUES ADDITIONELLES	

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES - SPECIFICATIONS ET TOLERANCES

TOLLERANZA NELLA POTENZA (TOLERANCE DE PUISSANCE) (WATTAGE TOLERANCE)	+10% / -10%
POTENZA SPECIFICA (WATT DENSITY) (DENSITE' DE PUISSANCE) fino a / up to / jusqu'à	8W/cm ²
TOLLERANZA DELLA RESISTENZA (RESISTANCE TOLERANCE) (TOLERANCE DE RESISTANCE)	+10% / -10%
RIGIDITA' DIELETTRICA (DIELECTRIC STRENGHT) (RIGIDITE' DIELECTRIQUE)	1500 V
RESISTENZA DI ISOLAMENTO (INSULATION RESISTANCE) (RESISTANCE D'ISOLEMENT)	>200MΩ@1000V
DISPERSIONE (LEAKAGE CURRENT) (COURANT DE FUITE)	<0.1 mA
MASSIMA TEMPERATURA DI ESERCIZIO (MAXIMIM WORKING TEMPERATURE) (MAXIMUM TEMPERATURE DE TRAVAILLE)	600°C
LAMIERA ESTERNA IN ACCIAIO INOX AISI 430	
EXTERNAL STAINLESS STEEL SHEET AISI 430 TOLE INOX AISI 430	
MINIMO DIAMETRO REALIZZABILE 50 mm. - LARGHEZZA MINIMA REALIZZABILE 18 mm.	
MINIMUM FEASIBLE DIAMETER 50 mm. - MINIMUM WIDTH 18 mm. MINIMUM DIAMETRE 50 mm. - MINIMUM HAUTEUR 18 mm.	

RESISTENZE A FASCIA IN MICA MICA BAND HEATERS - COLLIERS EN MICA



APPLICAZIONE : RISCALDAMENTO DI CILINDRI DI PLASTIFICAZIONE DI PRESSE PER LO STAMPAGGIO AD INIEZIONE OPPURE DI ESTRUSORI

APPLICATION : TO HEAT PLASTIFICATION CYLINDERS FOR INJECTION MOLDING MACHINES OR EXTRUDERS. CHAUFFAGE DE CYLINDRES DE PLASTIFICATION SUR LES PRESSES D'INJECTION ET SUR LES EXTRUDEURS.

VANTAGGI : UNIFORMITA' DEL RISCALDAMENTO GRAZIE ALL'INERZIA TERMICA DELLA CERAMICA. LUNGA DURATA DEL RISCALDATORE QUANDO IMPIEGATO CORRETTAMENTE.

ADVANTAGES : UNIFORMITY AND PERSISTANCE OF HEAT DUE TO THERMAL INERTIA OF CERAMIC. VERY LONG LIFE TIME OF THE HEATER WHEN CORRECTLY USED. L'UNIFORMITE' DE CHAUFFAGE EN VERTU DE LA GRANDE INERTIE THERMIQUE DE LA CERAMIQUE. LONGUE DUREE DE VIE QUAND LA RESISTANCE A ETE' APPLIQUEE' CORRECTEMENT.

DATI RICHIESTI		FEATURES FOR MANUFACTURING		DONNEES NECESSAIRES	
DIAMETRO INTERNO	D (mm)	INTERNAL DIAMETER	D (mm)	DIAMETRE INTERIEUR	D (mm)
LUNGHEZZA	L (mm)	LENGHT	L (mm)	LONGEUR	L (mm)
POTENZA	W (watt)	POWER	W (watt)	PUISSANCE	W (watt)
TENSIONE	V (volt)	SUPPLY VOLTAGE	V (volt)	TENSION D'EMPLOI	V (volt)
TIPO DI CONNESSIONE ELETTRICA		TYPE OF ELECTRIC CONNECTION		CONNEXION ELECTRIQUE	
PRESENZA FORI (POSIZIONE + DIAMETRO)		PRESENCE OF HOLES (POSITION + DIAMETER)		PRESENCE DE TROUS (POSITION+DIAMETRE)	
LUNGHEZZA CAVO DI ALIMENTAZIONE		LENGHT OF SUPPLY VOLTAGE CABLE		LONGEUR DU CORDON D'ALIMENTATION	
PRESENZA CARTER		OVERSHIELDS FOR PROTECTION AND SAFETY		PRESENCE DE PROTECTIONS	
PRESENZA DI ALTRE CARATTERISTICHE		OTHER FEATURES		CARACTERISTIQUES ADDITIONELLES	

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES - SPECIFICATIONS ET TOLERANCES

TOLLERANZA NELLA POTENZA (TOLERANCE DE PUISSANCE) (WATTAGE TOLERANCE)	+10% / -10%
POTENZA SPECIFICA (WATT DENSITY) (DENSITE' DE PUISSANCE) fino a / up to / jusqu'à	4W/cm ²
TOLLERANZA DELLA RESISTENZA (RESISTANCE TOLERANCE) (TOLERANCE DE RESISTANCE)	+10% / -10%
RIGIDITA' DIELETTICA (DIELECTRIC STRENGHT) (RIGIDITE' DIELECTRIQUE)	1500 V
RESISTENZA DI ISOLAMENTO (INSULATION RESISTANCE) (RESISTANCE D'ISOLEMENT)	>200MΩ@1000V
DISPERSIONE (LEAKAGE CURRENT) (COURANT DE FUITE)	<0.1 mA
MASSIMA TEMPERATURA DI ESERCIZIO (MAXIMIM WORKING TEMPERATURE) (MAXIMUM TEMPERATURE DE TRAVAILLE)	300°C
MINIMO DIAMETRO REALIZZABILE 50 mm. - ALTEZZA MINIMA REALIZZABILE 20 mm.	
MINIMUM FEASIBLE DIAMETER 50 mm. - MINIMUM WIDTH 20 mm. MINIMUM DIAMETRE 50 mm. - MINIMUM HAUTEUR 20 mm.	

CONNESSIONI PER RESISTENZE A FASCIA

BAND HEATERS SUPPLY VOLTAGE CONNECTIONS
CONNEXION D'ALIMENTATION POUR COLLIERS CHAUFFANTES

	31	PRESSACAVO
	14 VDE	PG9
		33 PAX
		33 GAX
		SP25A
		29

RESISTENZE PIATTE FLAT HEATERS - RESISTANCES PLATES



APPLICAZIONE : Riscaldamento di superfici piane
Teste di estrusione – Piani caldi

APPLICATION : To heat flat surfaces – Extruders dyers – Heating platens
Pour chauffer surfaces plates, filieres d'extrusion, plaques chauffantes

VANTAGGIO : Rapidità di riscaldamento grazie alla ridotta inerzia termica

ADVANTAGE : Fast heating due to the small thermal inertia
Chauffage rapide due a la faible inertie thermique

DATI RICHIESTI		FEATURES FOR MANUFACTURING		ELEMENTS DE CONSTRUCTION	
ALTEZZA	H (mm)	HEIGHT	H(mm)	HAUTEUR	H (mm)
LUNGHEZZA	L (mm)	LENGHT	L (mm)	LARGEUR	L (mm)
POTENZA	W (watt)	POWER	W (watt)	PUISSANCE	W (watt)
TENSIONE	V (volt)	SUPPLY VOLTAGE	V (volt)	TENSION D'EMPLOI	V (volt)
TIPO DI CONNESSIONE ELETTRICA		TYPE OF ELECTRIC CONNECTION		CONNEXION ELECTRIQUE	
PRESENZA FORI		PRESENCE OF HOLES (POSITION + DIAMETER)		TROUS D'INSTALLATION	
LUNGHEZZA CAVO ALIMENTAZIONE		LENGHT OF SUPPLY VOLTAGE CABLE		LONGEUR DES CABLES	
PRESENZA CARTER		OVERSHIELDS FOR PROTECTION AND SAFETY		PROFILES SPECIAUX	
ALTRE CARATTERISTICHE		OTHER FEATURES		AUTRES CARACTERISTIQUES	

PER LE CARATTERISTICHE TECNICHE FARE RIFERIMENTO ALLE RESISTENZE A FASCIA IN MICA

FOR TECHNICAL SPECIFICATIONS PLEASE REFER TO MICA BAND HEATERS

POUR LES CHARACTERISTIQUES TECHNIQUES DOUVENT SE REFERER A LES COLLIERS EN MICA

ESEMPI DI ESECUZIONI POSSIBILI

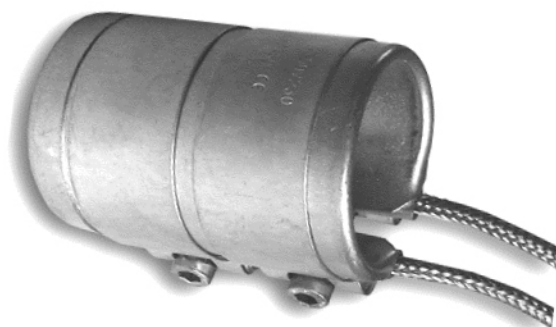
EXAMPLES FOR POSSIBLE EXECUTIONS - EXEMPLES DE EXECUTIONS POSSIBLES



RESISTENZE PER UGELLO - NH2

NOZZLE HEATERS - NH2

COLLIERS CHAUFFANTES POUR BUSES - NH2



DIMENSIONI E POTENZE STANDARD

STANDARD DIMENSIONS AND WATTAGES

DIMENSIONS ET PUISSANCES STANDARD

Le resistenze NH2 sono indicate nelle applicazioni che richiedono il minimo ingombro per l'uscita dei cavi, la quale è assiale uscente dallo spessore della resistenza, tipicamente ugelli pressa e sistemi a canale caldo.

Materiali: - acciaio ad alta conducibilità termica
- cavo vetro silicone con treccia metallica

NH2 Heaters are an ideal solution for applications where tight overall dimensions are a primary requirement, like injection machines nozzles and hot runner systems.

Materials : - high thermal conductivity steel body
- fiberglass/silicon insulated leads with metal braided sleeve.

Les resistances NH2 sont employes dans les applications necessitant un encombrement minimal pour la sortie des cables, qui est axiale sortant par l'epaisseur de la resistance, comme sont buses d'injection et buses pour les moules.

Materiaux : - tôle avec haute conductivité thermique
- câble isolée par tresse soie de verre avec protection extérieur par tresse métallique

ALTEZZA HEIGHT	25	30	35	40	45	50	60
DIAMETRO DIAMETER	WATT @ 230V						
25		110					
30	120	140	165	185			
35	135	165	190	200	235		
40	155	190	200	260	280		
45	175	210	250	280	320	350	
50	195	235	275	315		390	
55	215	260	300	345		430	
60	235	280	330	375		470	565
65	255	305	355	405		510	610
70	270	330	385	440		550	660
75	295	355	410	470		590	705
80	310	375	440	500		630	750
85	330	400	465	530		665	800
90	350	420	490	565		705	845
95	370	445	520	595		745	895
100	390	470	550	630		785	940

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES - SPECIFICATIONS

TOLL. POTENZA (WATTAGE TOLERANCE) (TOLERANCE DE PUISSANCE)	+10% / -10%
TOLL. RESISTENZA (RESISTANCE TOLERANCE) (TOLERANCE DE RESISTANCE)	+10% / -10%
RIGIDITA' DIELETTRICA (DIELECTRIC STRENGTH) (RIGIDITE' DIELECTRIQUE)	1500 V
RESISTENZA DI ISOLAMENTO (INSULATION RESISTANCE) (RESISTANCE D'ISOLEMENT)	>10 MΩ
DISPERSIONE (LEAKAGE CURRENT) (COURANT DE FUITE)	<0.1 mA
POTENZA SPECIFICA (DENSITE' DE PUISSANCE) (DENSITE' DE PUISSANCE) fino a / JUSQU'A'	5W/cm ²
MASSIMA TEMPERATURA DI ESERCIZIO (MAXIMUM WORKING TEMPERATURE)	350°C
MINIMO DIAMETRO D. (MINIMUM DIAMETER) (DIAMETRE MINIMUM)	25mm
MINIMA ALTEZZA H (MINIMUM WIDTH) (HAUTEUR MINIMUM)	25mm
MASSIMO DIAMETRO D. (MAXIMUM DIAMETER) (DIAMETRE MAXIMUM)	100mm
MASSIMA ALTEZZA H (MAXIMUM WIDTH) (HAUTEUR MAXIMUM)	110mm
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE (SUPPLY VOLTAGE) (TENSION D'EMPLOI)	230V
LUNGHEZZA CAVI (CABLE LENGTH) (LONGUEUR CABLE)	1000mm
OPZIONE : TERMOCOPPIA INCORPORATA TIPO J - K	
OPTION : BUILT-IN THERMOCOUPLE TYPE J - K	
OPTION : THERMOCOUPLE INTEGRE' TYPE J - K	

RESISTENZE PER UGELLO - NH1

NOZZLE HEATERS - NH1

COLLIERS CHAUFFANTES POUR BUSES - NH1



DIMENSIONI E POTENZE STANDARD

STANDARD DIMENSIONS AND WATTAGES

DIMENSIONS ET PUISSANCES STANDARD

Le resistenze NH1 sono indicate per le applicazioni che richiedono la tenuta stagna ai materiali termoplastici.

Applicazione: - ugelli pressa e sistemi a canale caldo

Uscita cavo: - tubo inox a 45° opposto alla chiusura

Materiali: - acciaio ad alta conducibilità termica
- cavo in vetro silicone + treccia metallica

NH1 Heaters are the ideal solution for applications where plastic tight is a primary requirement.

Applications : - injection machines nozzles and hot runner systems

Cable exit: - 45° stainless steel tube

Materials : - high thermal conductivity steel body
- fiberglass/silicon insulated leads with metal braided sleeve.

Les resistances NH1 sont employes dans les applications necessitant resistances étanche à la plastique.

Sortie des cables: - tube de acier inoxydable à 45°

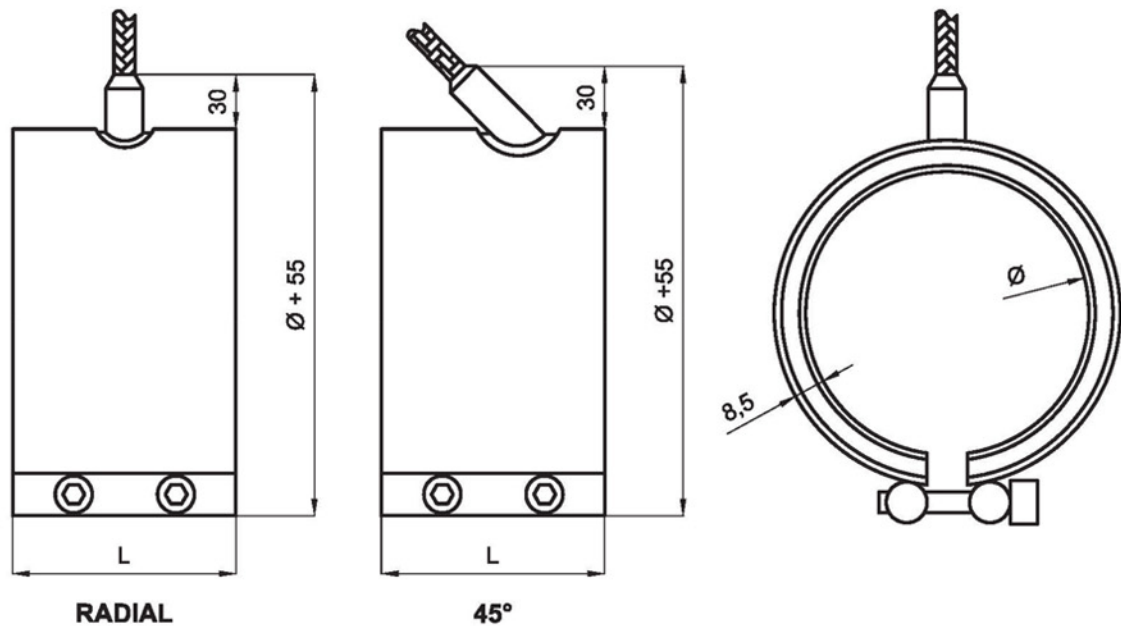
Matériaux : - tôle avec haute conductivité thermique
- câble isolée par tresse soie de verre avec protection par tresse métallique

ALTEZZA HEIGHT	25	30	35	40	45	50	60
DIAMETRO DIAMETER	WATT @ 230V						
25		110					
30	120	140	165	185			
35	135	165	190	200	235		
40	155	190	200	260	280		
45	175	210	250	280	320	350	
50	195	235	275	315		390	
55	215	260	300	345		430	
60	235	280	330	375		470	565
65	255	305	355	405		510	610
70	270	330	385	440		550	660
75	295	355	410	470		590	705
80	310	375	440	500		630	750
85	330	400	465	530		665	800
90	350	420	490	565		705	845
95	370	445	520	595		745	895
100	390	470	550	630		785	940

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES - SPECIFICATIONS

TOLL. POTENZA (WATTAGE TOLERANCE) (TOLERANCE DE PUISSANCE)	+10% / -10%
TOLL. RESISTENZA (RESISTANCE TOLERANCE) (TOLERANCE DE RESISTANCE)	+10% / -10%
RIGIDITA' DIELETTRICA (DIELECTRIC STRENGTH) (RIGIDITE' DIELECTRIQUE)	1500 V
RESISTENZA DI ISOLAMENTO (INSULATION RESISTANCE) (RESISTANCE D'ISOLEMENT)	>10 MΩ
DISPERSIONE (LEAKAGE CURRENT) (COURANT DE FUITE)	<0.1 mA
POTENZA SPECIFICA (DENSITE' DE PUISSANCE) (DENSITE' DE PUISSANCE) fino a / JUSQU'A'	5W/cm ²
MASSIMA TEMPERATURA DI ESERCIZIO (MAXIMUM WORKING TEMPERATURE)	350°C
MINIMO DIAMETRO D. (MINIMUM DIAMETER) (DIAMETRE MINIMUM)	30mm
MINIMA ALTEZZA H (MINIMUM WIDTH) (HAUTEUR MINIMUM)	30mm
MASSIMO DIAMETRO D. (MAXIMUM DIAMETER) (DIAMETRE MAXIMUM)	100mm
MASSIMA ALTEZZA H (MAXIMUM WIDTH) (HAUTEUR MAXIMUM)	110mm
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE (SUPPLY VOLTAGE) (TENSION D'EMPLOI)	230V
LUNGHEZZA CAVI (CABLE LENGTH) (LONGUEUR CABLE)	1000mm
OPZIONE : TERMOCOPPIA INCORPORATA TIPO J - K	
OPTION : BUILT-IN THERMOCOUPLE TYPE J - K	
OPTION : THERMOCOUPLE INTEGRE' TYPE J - K	

NHMD - MEDIA DENSITA' DI POTENZA - ISOL. IN MgO
NHMD - MEDIUM WATT DENSITY - MgO INSULATED
NHMD - MEDIUM DENSITE' de PUISSANCE - ISOLEE en MgO



Le resistenze **NHMD** sono lo stato dell'arte del riscaldamento per quanto riguarda gli ugelli.
 Le caratteristiche principali sono :

- tenuta alle colate di plastica sulla resistenza
- densità di potenza elevata fino a $10\text{W}/\text{cm}^2$
- bassa inerzia termica, che si traduce in **RISPARMIO DI ENERGIA**
- rivestimento esterno in acciaio inox con un trattamento speciale che permette temperature di esercizio fino a **650°C misurati sulla guaina della resistenza**
- spessore 8,5mm
- cavo in nichel isolato in fibra di vetro con armatura metallica

Applicazioni tipiche :

ugelli pressa, presse ad iniezione, ugelli per sistemi a canale caldo

Tipi di connessione :

- uscita radiale dritta
- uscita radiale con tubo protettivo inclinato di 45°

Lunghezza cavo standard :

500 mm

Tensione di alim. standard :

230V

NHMD elements are the state of the art of heating in case of nozzle heaters.

Their main features are :

- plastic tight
- high watt density up to $10\text{W}/\text{cm}^2$
- small thermal inertia which means **ENERGY SAVING**
- specially treated stainless steel sheath, allowing very high working temperature up to **650°C measured on the heater body**
- 8,5mm thick
- metal braided fiberglass insulated leads with nickel core

Typical applications :

injection nozzles, injection machines, hot runner nozzles

Connections :

- straight radial exit
- radial exit with 45° protection tube

Standard Leads Length :

500 mm

Standard Supply Voltage :

230V

Les résistances **NHMD** sont l'état de l'art du chauffage en cas de colliers chauffants pour buses.
Leurs principales caractéristiques sont :

- étanche à la plastique
- densité de puissance élevée jusqu'à 10W/cm²
- inertie thermique faible qui signifie **ÉCONOMIES D'ÉNERGIE**
- gaine en acier inoxydable spécialement traitée, qui permet très haute température de fonctionnement jusqu'à **650°C mesurée sur la gaine de la résistance**
- épaisseur de 8,5mm
- câbles en nickel isolée soie de verre + tresse métallique

Applications typiques :

Types de connexions:

Longueur de câble standard :

Tension d'emploi standard :

buses de presse et buses pour systèmes a canaux chauds

sortie radiale rectiligne

sortie radiale avec tube de protection a 45°

500 mm

230V

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

LUNGHEZZA – LONGEUR – LENGTH [mm] tolerance	+/- 2%
POTENZA – POWER – PUISSANCE [WATT] tolerance	+/- 10%
RESISTENZA – RESISTANCE - RESISTANCE [Ω] tolerance	+/- 10%
RIGIDITA' DIELETTRICA – RIGIDITE' DIELECTRIQUE – DIELECTRIC STRENGTH	1500 V
RESISTENZA D'ISOLAMENTO – RESISTANCE D'ISOLEMENT – INSULATION RESISTANCE	>200 M Ω /1000V
CORRENTE DI FUGA – COURANT DE FUITE – LEAKAGE CURRENT	<0.1 Ma
TEMP. MAX SULLA RESISTENZA – MAX TEMP. ON SHEATH – TEMP. MAX SUR LA RESISTANCE	650°C

ESEMPI DI ESECUZIONI SPECIALI – SPECIAL EXECUTIONS EXAMPLES – EXEMPLES D'EXECUTIONS SPECIAUX

- **TERMOCOPPIA INCORPORATA - BUILT-IN TC - SONDE INTEGREE** **J - K - PT100**
- **TENSIONE DI ALIMENTAZIONE - SUPPLY VOLTAGE - TENSION D'EMPLOI** **48V - 110V**
- **PROTEZIONE IP68 – PROTECTION IP68 – PROTECTION IP68**
- **FORO PER TERMOCOPPIA ESTERNA - EXTERNAL TC HOLE - TROU POUR SONDE EXTERNE**
- **SPESSORE RESISTENZA 4,5mm SU RICHIESTA PREVIA CONFERMA FATTIBILITA' DA UFFICIO TECNICO FEPA Srl – HEATER THICKNESS 4,5mm UPON REQUEST AFTER FEASIBILITY RELEASE OF FEPA Srl TECHNICAL DPT. - ÉPAISSEUR DE LA RESISTANCE 4,5mm SUR DEMANDE APRÈS CONTRÔLE DE FAISABILITÉ DE DÉPARTEMENT TECHNIQUE FEPA Srl**



TC INTEGRATA E CAVO A TENUTA STAGNA
BUILT-IN TC AND PLASTIC TIGHT CABLE
SONTE INTEGREE ET CABLE ETACHE



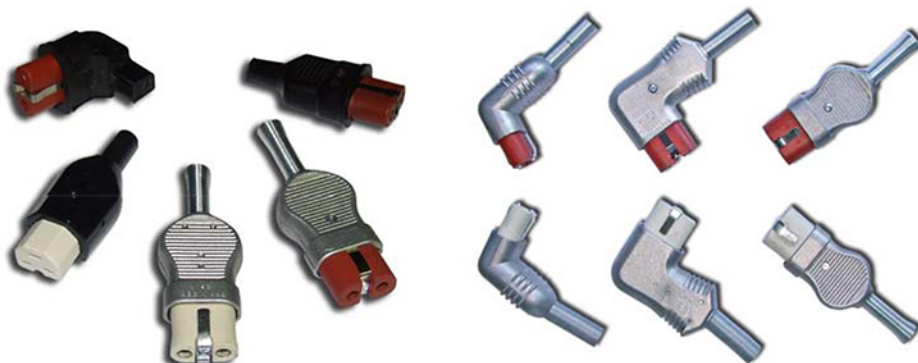
FORO PER TC ESTERNA
HOLE FOR EXTERNAL TC
TROU POUR SONDE EXTERNE



SPESSORE RESISTENZA 4,5mm
HEATER THICKNESS 4,5mm
ÉPAISSEUR RESISTANCE 4,5mm

PRESE BIPOLARI 25amp

25amp BIPOLAR SOCKETS



	DESCRIZIONE	DESCRIPTION	COD.
	PRESA 25 Amp – DRITTA GUSCIO ALLUMINIO – FRUTTO CERAMICA TEMP. ESERCIZIO 200°C Max 300°C per brevi periodi	SOCKET 25 Amps – STRAIGHT – ALUM.SHIELD – CERAM. CONN. 200°C Work. Temp. Max 300°C Short peaks	ACP00
	PRESA 25 Amp – GUSCIO ALLUMINIO PIATTO 90° – FRUTTO CERAMICA TEMP. ESERCIZIO 200°C Max 300°C per brevi periodi	SOCKET 25 Amps – 90° FLAT ALUM.SHIELD – CERAM. CONN. 200°C Work. Temp. Max 300°C Short peaks	ACP90P
	PRESA 25 Amp – GUSCIO ALLUMINIO A SQUADRA 90° – FRUTTO CERAMICA TEMP. ESERCIZIO 200°C Max 300°C per brevi periodi	SOCKET 25 Amps – 90° ELBOW ALUM.SHIELD – CERAM. CONN. 200°C Work. Temp. Max 300°C Short peaks	ACP90
	PRESA 25 Amp – DRITTA – GUSCIO ALLUMINIO – FRUTTO SILICONE TEMP. ESERCIZIO 200°C	SOCKET 25 Amps – STRAIGHT ALUM.SHIELD – SILICON CONN 200°C Work. Temp.	ASP00
	PRESA 25 Amp – GUSCIO ALLUMINIO PIATTO 90° – FRUTTO SILICONE TEMP. ESERCIZIO 200°C	SOCKET 25 Amps – 90° FLAT ALUM.SHIELD – SILICON CONN 200°C Work. Temp.	ASP90P
	PRESA 25 Amp – GUSCIO ALLUMINIO A SQUADRA 90° – FRUTTO SILICONE TEMP. ESERCIZIO 200°C	SOCKET 25 Amps – 90° ELBOW ALUM.SHIELD – SILICON CONN 200°C Work. Temp.	ASP90
	PRESA 25 Amp – DRITTA – GUSCIO GOMMA – FRUTTO SILICONE TEMP. ESERCIZIO 100°C	SOCKET 25 Amps – STRAIGHT RUBBER SHIELD – SILICON.CONN 100°C Work. Temp.	GMSIL00
	PRESA 25 Amp – GUSCIO GOMMA A SQUADRA 90° – FRUTTO SILICONE TEMP. ESERCIZIO 100°C	SOCKET 25 Amps – 90° ELBOW RUBBER SHIELD – SILICON CONN 100°C Work. Temp.	GMSIL99



DISTRIBUTORS - EUROPE :

ITALY - SWEDEN - FINLAND - SPAIN
POLAND - BULGARIA - SLOVAKIA
ROMANIA - CZECH REPUBLIC

DISTRIBUTORS - ASIA :

CHINA - ISRAEL

DISTRIBUTORS - AFRICA :

MOROCCO - TUNISIA



Heating And Control Technology

Via Monsagnasco 1 b - 10090 Villarbasse (Torino) ITALY

Tel. +0039 011 9528472 Fax +0039 011 952048

Email info@fepa.it web www.fepa.it



ITALIAN QUALITY