



Misura
Controllo
Automazione

MCS[®] - Termoregolatori Touchscreen
per Sistemi a Canale Caldo High Cavitation
e materiali estremamente termosensibili

SEMPLICEMENTE CONVINCENTE

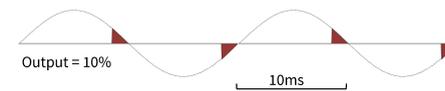
Centraline per il controllo di materiali ad alta termosensibilità

TECNICA ALLO STATO DELL'ARTE ■ ROBUSTEZZA ■ SICUREZZA DELL'OPERATORE

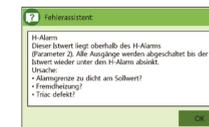
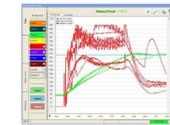
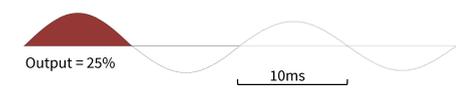
CARATTERISTICHE SALIENTI

- Algoritmi di controllo innovativi per l'iniezione di termoplastici termo sensibili
- Estrema accuratezza del controllo dell'output delle resistenze
- Rampa di salita al set point identica per tutte le zone
- Visibilità eccezionale dei segnali operativi
- Programma ricerca guasti disponibile sulla macchina in tempo reale
- Agevole sostituibilità di triac e fusibili
- Memorizzazione stampi

TAGLIO DI FASE



PACCHETTI DI IMPULSI



Funzioni Operative

SEMPLICEMENTE CONVINCENTE

a. SELEZIONE MULTIPLA

Tutte le zone che richiedono le stesse impostazioni possono essere selezionate simultaneamente per agevolare l'operatore durante questa fase.

b. PROTEZIONE PER SOVRATENSIONE SU INGRESSI TC

Per evitare costose riparazioni dovute a sovratensioni o errati cablaggi, i circuiti di input sono protetti da fusibili, di facile ed economica sostituzione.

c. CONTROLLO SEQUENZIALE PER CICLI DI RISCALDAMENTO E RAFFREDDAMENTO

Il controllo sequenziale consente di impostare diverse tempistiche di riscaldamento e raffreddamento delle zone in base alle esigenze produttive / meccaniche dei particolari da stampare.

d. RISCALDAMENTO COMBINATO

Il riscaldamento di ugelli anche di piccole dimensioni e di manifold avviene in modo termodinamicamente uniforme ad evitare differenze di temperatura tra parti diverse del sistema che possono portare anche al degradamento del materiale termoplastico.

e. SWAP

La funzione di SWAP garantisce la continuità del ciclo produttivo e del relativo riscaldamento delle zone che presentano un malfunzionamento o un'interruzione del segnale di termocoppia.

f. INGRESSI DI SEGNALE

I diversi protocolli di comunicazione compatibili con il termoregolatore permettono all'apparecchiatura di essere comandata da macchinari esterni per una completa automatizzazione del processo.

g. MEMORIZZAZIONE IMPOSTAZIONI / RICETTE

L'apparecchiatura è dotata di memoria interna su cui si possono salvare impostazioni e ricette per permettere una ripresa del ciclo produttivo veloce dopo una manutenzione o un cambio stampo.

h. SOFT-START

La funzione di soft-start prolunga la vita delle resistenze riducendo il rischio di cortocircuito dovuto a umidità interna, la tensione di alimentazione verrà calcolata in base alla temperatura per permettere un riscaldamento ottimale.

i. AUTODIAGNOSI

Test generale su centralina / stampo per permettere all'operatore di valutare prima dell'inizio del ciclo produttivo lo stato del sistema ed eventuali malfunzionamenti (cablaggi interrotti/invertiti).

l. CONNETTORI E CABLAGGI SPECIFICI A RICHIESTA

Apparecchiature con cablaggi e connettori non standard vengono realizzate su richiesta del cliente.



MCS8



MCS16



MCS32



MCS64



MCSr96



MCSr128

SEMPLICEMENTE CONVINCENTE



FEPA Srl
via Monsnasco 1B - 10090 - Villarbasse (TO) - ITALY

tel. +39 011 952.84.72

fax +39 011 952.048

<http://www.fepa.it>

info@fepa.it