

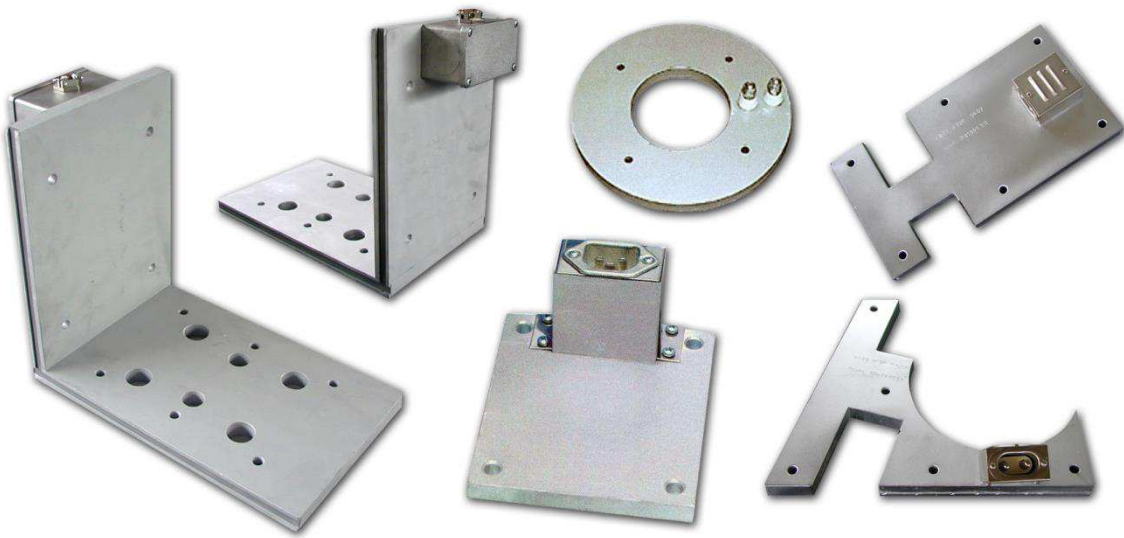
ALUMINIUM / IRON
CAST-IN HEATERS

RESISTANCES SURMOULES
EN ALUMINIUM / FER

RESISTENZE IN FUSIONE
DI FERRO / ALLUMINIO



RESISTENZE IN FUSIONE DI ALLUMINIO ALUMINIUM CAST-IN HEATERS



APPLICAZIONE : Riscaldamento dei cilindri di plastificazione degli estrusori
Riscaldamento delle teste di estrusione
Riscaldamento di piani per la vulcanizzazione della gomma

APPLICATION : To heat extruders cylinders
To heat extrusion dies
To heat platens to cure rubber

Le resistenze in fusione d'alluminio per l'impiego nei processi di trasformazione delle materie plastiche sono costruite esclusivamente a richiesta dell'utilizzatore, pertanto non sono disponibili in stock.

Ricevendo un disegno oppure le caratteristiche necessarie per definire la resistenza (diametro interno, altezza, potenza, tensione di alimentazione, etc.), è possibile costruire il riscaldatore in modo perfettamente calzante all'impiego.

Cast in aluminium electric heaters for the plastic processing industry are manufactured upon customer request and customized to fit any extruder size and die. Customers are requested to supply all technical features concerning heaters (internal diameter, width, wattage, voltage, etc.) in order to allow a perfect design.

Alcuni esempi di forme eseguite :

- Resistenze per cilindro raffreddate ad aria
- Resistenze per cilindro raffreddate ad acqua
- Resistenze per cilindro prive di raffreddamento
- Resistenze ad "L"

Some examples of heaters :

- Air cooled barrel heaters
- Liquid cooled barrel heaters
- Heat only barrel heaters
- "L" shaped square heaters

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

TOLL. POTENZA (WATTAGE TOLERANCE)	+10% / -10%
TOLL. RESISTENZA (RESISTANCE TOLERANCE)	-10% / +10%
RIGIDITA' DIELETTICA (DIELECTRIC STRENGTH)	1000 V
RESISTENZA DI ISOLAMENTO (INSULATION RESISTANCE)	>10 MΩ
DISPERSIONE (LEAKAGE CURRENT)	<0.1 mA
MASSIMA TEMPERATURA DI ESERCIZIO (MAXIMUM WORKING TEMPERATURE)	400°C
MATERIALE (MATERIAL)	ALLUMINIO (ALUMINUM)