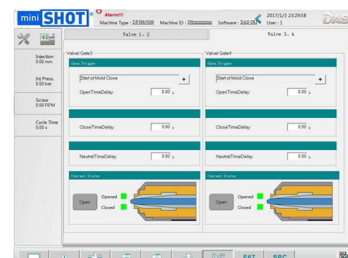
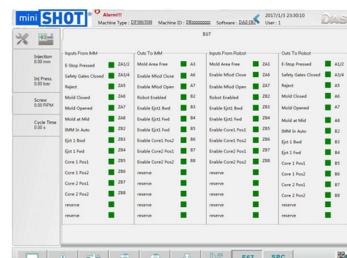


SISTEMA D'INIEZIONE G2 miniSHOT



ESEMPI DI REALIZZAZIONI



EVERFINEST

EVERFINEST Engineering Co LTD
Unit 2202, Westley Square,
48 Hoi Yuen Road, Kwun Tong,
Kowloon, Hong Kong
www.everfinest.com
info@everfinest.com
Tel.: +852 21.72.41.38



AGENTE IN ITALIA

FEPA S.r.l.
Via Monsagnasco 1B
10090 - Villarbasse (TO)
www.fepa.it
info@fepa.it
Tel.: +39 011.952.84.72
Fax: +39 011.952.048

CARATTERISTICHE

- FUNZIONAMENTO 100% ELETTRICO!

- Specifica per applicazioni con LSR
- Perfetta per applicazioni nel campo medicale
- Controllo della posizione dell'ugello e della pressione d'iniezione estremamente accurato
- Facilità d'installazione e di funzionamento
- Alto risparmio energetico
- Facile manutenibilità : assenza di perdite d'olio, i servo motori richiedono solamente pulizia dalla polvere, tutte le connessioni sono plug&play.
- Elevata flessibilità del volume d'iniezione

CARATTERISTICHE STANDARD

- Facilità di pulizia e di installazione per LSR
- Servomotori già installati
- Volume del materiale iniettato e pressione d'iniezione estremamente precisi
- Raffreddamento continuo
- Sistema di raffreddamento integrato e compatto

CARATTERISTICA	miEFM-LSR-20			
Diametro vite	mm	20		
Diametro ShotPot	mm	20	15	10
Pressione d'iniezione	bar	1000		
Corsa d'iniezione	mm	70		
Volume stampata (MAX)	cc	22	12,4	5,5
Velocità vite (MAX)	rpm	300		
Velocità periferica	m/min	19		
Velocità iniezione (MAX)	mm/s	200		
Corsa del carrello	mm	150		
Velocità d'iniezione (MAX)	cc/s	63	35	16
Forza di contatto ugello	kN	2,1		
Potenza totale	kW	6 kVA		
Lunghezza totale (L)	mm	1175		
Larghezza totale (W)	mm	172		
Altezza totale (H)	mm	336		
Peso	kg	130		

CONTROLLO AD ALTA RIPETIBILITÀ

I fattori che contribuiscono al raggiungimento di un'alta ripetibilità tra le stampate sono la precisione ed il controllo della pressione di riempimento ed il pre-carico della pressione d'iniezione, oltre all'utilizzo di materiali di qualità e la capacità di variare la pressione dell'unità di dosaggio.

- Elevata Precisione!

- 0.0009g \ 0.01mm con shooting pot di 10mm
- 0.0020g \ 0.01mm con shooting pot di 15mm
- 0.0035g \ 0.01mm con shooting pot di 20mm

- Tolleranza di peso infinitesima tra le stampate

- +/- 0.0065g (0.75%) con shooting pot di 10mm
- +/- 0.0080g (0.27%) con shooting pot di 25mm
- +/- 0.0075g (0.12%) con shooting pot di 45mm

Densità LSR	1,120 g/cc		
Corsa	50 mm	70 mm	70 mm
Shooting Point	10 mm	15 mm	20 mm
[mm]	[g]		
0,001	0,0001	0,0002	0,0004
0,005	0,0004	0,0010	0,0018
0,01	0,0009	0,0020	0,0035
0,05	0,0044	0,0099	0,0176
0,1	0,0088	0,0198	0,0352
0,5	0,0440	0,0990	0,1759
1	0,0880	0,1979	0,3519
2	0,1759	0,3958	0,7037
3	0,2639	0,5938	1,0556
4	0,3519	0,7917	1,4074
10	0,8796	1,9793	3,5188
25	2,1991		
35		6,9272	12,3150
45	3,9584		
63		12,4690	22,1671

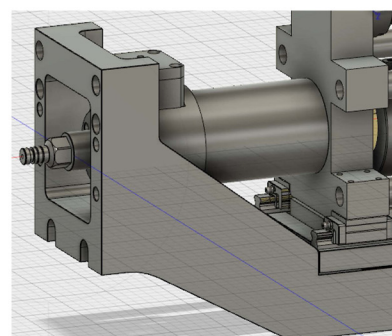
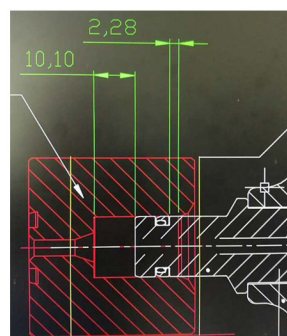
All'inizio del ciclo d'iniezione la posizione e la pressione di partenza vengono memorizzate all'interno del database.

Durante il ciclo d'iniezione vengono registrate la posizione di transizione e la posizione cuscinio

Un sensore di prossimità permetterà di memorizzare il tempo di chiusura e di controllare che la pressione sia idonea

Questo monitoraggio permette un'eccellente precisione e ripetibilità per ogni stampata.

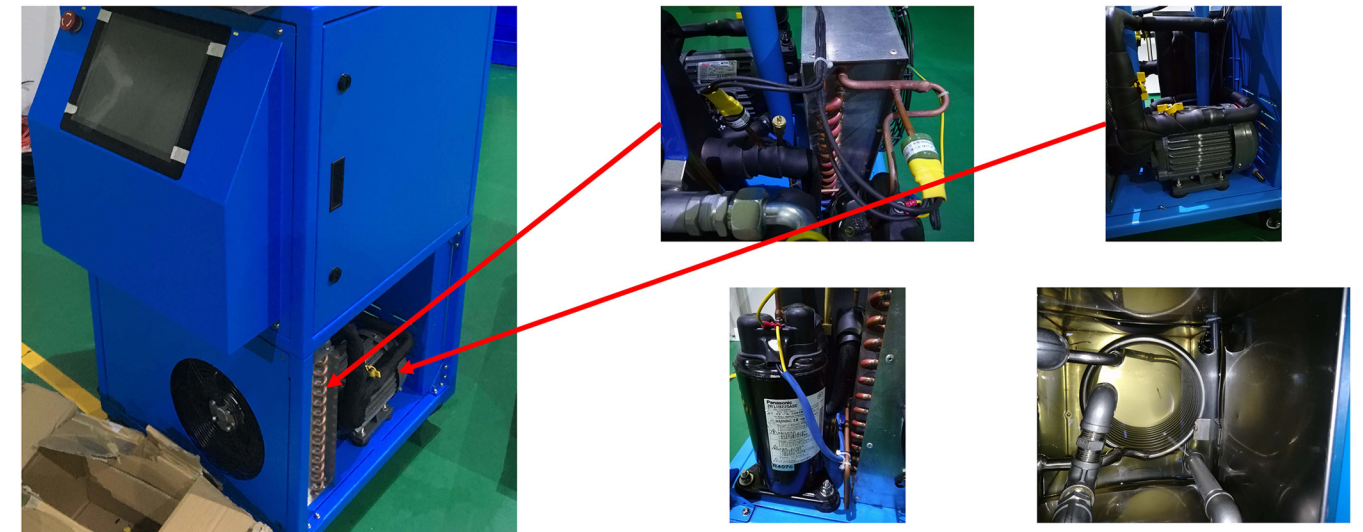
UGELLO PRESSA A RAPIDA DECOMPRESSIONE



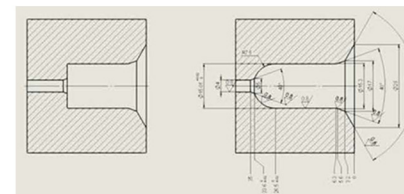
SPECIFICITÀ PER L'INIEZIONE DI GOMMA SILICONICA

- Sistema di raffreddamento autonomo del serbatoio che permette di mantenere il sistema ad una bassa temperatura per evitare la polimerizzazione della gomma siliconica all'interno dello stesso
- Raffreddamento ad olio per tutte le parti a contatto con la gomma siliconica: cilindro, collettore di trasferimento, camera di stampaggio, testa di chiusura.
- Design dell'ugello pressa che permette una bassa decompressione
- Unità di dosaggio integrata (opzionale)
- Vite di alimentazione con maggiore capacità di miscelazione (opzionale)

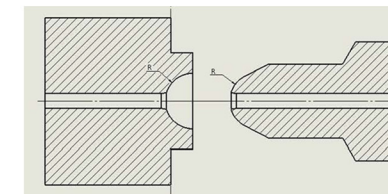
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO AUTONOMO DEL SERBATOIO



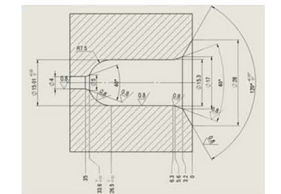
DESIGN UGELLO PRESSA PERSONALIZZABILE



Possibilità di realizzare ugelli pressa con geometrie a disegno, su richiesta del cliente.

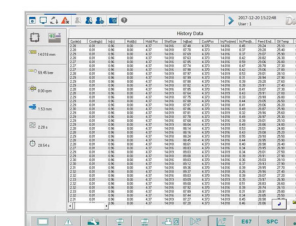


Raggiatura del puntale ugello pressa secondo l'esigenza del cliente.

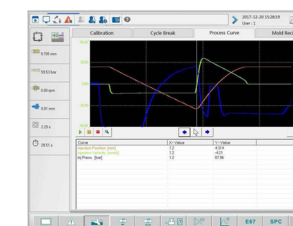


Il sistema miniSHOT è corredato dell'ugello pressa secondo lo standard Everfinest.

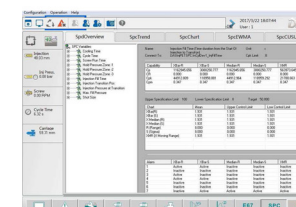
MONITORAGGIO CICLO D'INIEZIONE E CONTROLLO DI PROCESSO



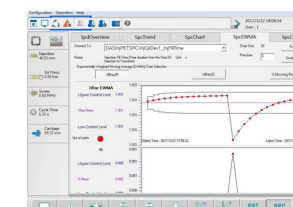
Salvataggio dei valori del ciclo d'iniezione all'interno del database, fondamentali per la ripetibilità e la precisione



Visualizzazione grafica dei valori del ciclo d'iniezione, sia istantanei che richiamati dalla memoria interna.



Monitor di controllo statistico di processo (opzionale)



Monitor di controllo statistico di processo (opzionale)