

RESISTENZE A FASCIA IN MICA MICA BAND HEATERS



- APPLICAZIONE :** RISCALDAMENTO DI CILINDRI DI PLASTIFICAZIONE DI PRESSE PER LO STAMPAGGIO A INIEZIONE OPPURE DI ESTRUSORI
APPLICATION : TO HEAT PLASTIFICATION CYLINDRES FOR INJECTION MOLDING MACHINES OR EXTRUDES.
- PRINCIPALE VANTAGGIO :** RAPIDITA' DEL RISCALDAMENTO GRAZIE ALLA RIDOTTA INERZIA TERMICA.
MAIN ADVANTAGE : RAPIDITY OF HEATING DUE TO THE REDUCED THERMAL INERTIA.

DATI RICHIESTI PER LA REALIZZAZIONE		FEATURES FOR MANUFACTURING	
DIAMETRO INTERNO	D (mm)	INTERNAL DIAMETER	D (mm)
LUNGHEZZA	L (mm)	LENGHT	L (mm)
POTENZA	W (watt)	POWER	W (watt)
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	V (volt)	SUPPLY VOLTAGE	V (volt)
TIPO DI CONNESSIONE ELETTRICA		TYPE OF ELECTRIC CONNECTION	
PRESENZA FORI (POSIZIONE + DIAMETRO)		PRESENCE OF HOLES (POSITION + DIAMETER)	
LUNGHEZZA CAVO DI ALIMENTAZIONE		LENGHT OF SUPPLY VOLTAGE CABLE	
PRESENZA CARTER		PRESENCE OF OVERSHIELDS FOR PROTECTION AND SAFETY	
PRESENZA DI ALTRE CARATTERISTICHE		OTHER FEATURES	

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

POTENZA (WATTAGE)		+10% / -10%
POTENZA SPECIFICA (SPECIFIC POWER)	fino a / up to	4W/cm ²
RESISTENZA (RESISTANCE)		+10% / -10%
RIGIDITA' DIELETTRICA (DIELECTRIC STRENGHT)		1500 V
ISOLAMENTO (INSULATION)		>200M Ω /1000V
DISPERSIONE (LEAKAGE CURRENT)		<0.1 mA
MASSIMA TEMPERATURA DI ESERCIZIO (MAXIMUM WORKING TEMPERATURE)		300°C
LAMIERA ESTERNA IN ACCIAIO TRATTATO PER ALTA CONDUCIBILITA' TERMICA EXTERNA TREATED STEEL SHEET SUITABLE FOR HIGH TERMAL TRANSFER		
MINIMO DIAMETRO REALIZZABILE 50 mm. – LARGHEZZA MINIMA REALIZZABILE 20 mm. MINIMUM FEASIBLE DIAMETER 50 mm. – MINIMUM WIDTH 20 mm.		